

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 38. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO SĄCZEK POLIAMIDOWY OMEGA KARTA F

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.04.01

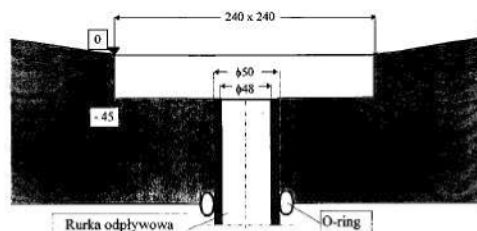
pomostu, a w planie - krawędzie betonu wokół sączków powinny być odsunięte od górnych krawędzi lejków (*element 1*) o (20±10)mm,

- 2.2.5 ustabilizować położenie sączków przez przywiązanie ich do zbrojenia płyty,
- 2.2.6 zabezpieczyć lejek (*element 1*) przed zabetonowaniem w czasie betonowania płyty pomostu,
- 2.2.7 beton w rejonie sączków dokładnie zagęścić, a jego powierzchnię wyrównać i wygładzić packami drewnianymi oraz usunąć mleczko cementowe,
- 2.2.8 po ułożeniu hydroizolacji i jej wykończeniu przy sączkach zgodnie z projektem technologicznym należy ułożyć dreny płaskie (*o ile były one przewidziane w projekcie odwodnienia*) a ich zakończenia wpuścić do rurki odpływowej na głębokość nie mniejszą niż 100 mm,
- 2.2.9 wyciąć otwory w sitkach (*element 2*) do przepuszczenia ewentualnych drenów płaskich i zamontować je w lejku (*element 1*),
- 2.2.10 lejek z sitkiem (*elementy 1+2*) wypełnić grysami lakierowanymi kompozycją epoksydową i przykryć włókniną geotechniczną według rys. 4 i 5; włóknina powinna być ułożona odpowiednio wcześniej, aby mogła się przykleić do grysów.

2.3 Wymagania szczegółowe w przypadku wklejania sączka w płytę pomostu

W przypadku wklejania sączków w odpowiednie gniazda po wykonaniu płyty pomostu - Wariant II - należy wykonać następujące podstawowe czynności:

- 2.3.1 Podczas betonowania płyty pomostu osadzić rurkę odpływową przez jej zabetonowanie na poziomie (45±2) mm poniżej rzędnej wierzchu płyty, z pozostawieniem nie zabetonowanego gniazda 240mm x 240 mm x 45 mm według rys. 6.



Rys. 6 Szcik sposobu osadzenia sączka - Wariant n - Etap I

- 2.3.2 Wkleić za pomocą kleju epoksydowego w element 3- rurkę odpływową - element 1 - lejek wypływowy z nawierconymi otworami $\phi 10$ mm w skrzydełkach stabilizujących; podczas tej operacji należy zwrócić szczególną uwagę, aby górna krawędź elementu 1 znalazła się (5±2)mm poniżej rzędnej wierzchu płyty pomostu w miejscu usytuowania sączka.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY

Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 1145IW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 1145IK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 1115ID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl